

## 5. DISPOSIZIONI IN VIA TRANSITORIA

Sono valide le dichiarazioni di raccolta uve e produzione vinicola, con relativi allegati, presentate secondo le precedenti disposizioni (Modelli riportati nei DM del 1° agosto 1995, del 6 agosto 1997 e del 16 ottobre 2001) e consegnate ai Comuni di riferimento fino ai 5 giorni successivi il giorno della pubblicazione del decreto sulla Gazzetta Ufficiale. Successivamente alla pubblicazione dello stesso sulla Gazzetta Ufficiale potranno essere accettate soltanto dichiarazioni di raccolta uve e produzione vinicola con relativi allegati secondo il modello prelevato dal portale SIAN ([www.sian.it](http://www.sian.it)) oppure presentate tramite CAA.

I Comuni dovranno far pervenire all' Organismo Pagatore AGEA, o all'ARTEA (O.P. della Regione Toscana) per i territori di propria competenza, le dichiarazioni ricevute entro e non oltre 20 giorni dalla pubblicazione del decreto.

La modalità di trasmissione all'Organismo Pagatore AGEA delle dichiarazioni di raccolta delle uve e di produzione del vino ricevute da parte dei Comuni sino al 5° giorno successivo alla pubblicazione sulla G.U.R.I. del D.M. 8/10/2004 n. 2159, è stabilita a mezzo plico raccomandato.

Qui di seguito si riportano gli indirizzi degli Organismi Pagatori competenti per territorio ai quali i Comuni dovranno trasmettere quanto sopra esposto:

Regione TOSCANA:

ARTEA  
Via di San Donato, 42  
50127 FIRENZE

Per il resto del territorio nazionale:

AGEA  
Via Torino, 45  
00187 ROMA

## 6. CONTROLLI ISTRUTTORI

### 6.1 MODALITA' DI PRESENTAZIONE

I controlli formali riguardano la verifica del rispetto della normativa comunitaria e nazionale in termini di ricevibilità e completezza della dichiarazione ed in particolare la verifica:

- della presenza della firma del richiedente;
- della presenza della copia di un documento di riconoscimento in corso di validità (par. 6.3 Documento di riconoscimento);
- della corretta indicazione dei dati anagrafici del richiedente e del rappresentante legale (se presente) (par. 6.4 Controlli anagrafici e par. 6.5 Rappresentante legale);