

Soggetto proponente: CONSORZIO MELONE MANTOVANO

Numero: 25

Categoria: B

AZIONI	TIPOLOGIA INIZIATIVA	DESCRIZIONE	COSTO UNITARIO	UNITA' DI MISURA	COSTO TOTALE	SPESA AMMESSA	%	CONTRIBUTO
	a) Costo del personale (ricercatori, tecnici, e altro personale ausiliario) nella misura in cui sono impiegati nel progetto	BENCHMARKING SU TERRITORIO NAZIONALE PER PRODOTTO COMPARATO OVVERO MELONE GENERICO NELLE SUE DIVERSE TIPOLOGIE (durata 5 mesi; 1 uscita settimana; 2 punti vendita per ogni uscita scelti tra le 10 insegne della Grande Distribuzione prescelte; 2 campioni acquistati per ogni referenza di melone nazionale presente sul punto vendita (mediamente 3/4); analisi e schede di comparazione per un totale di circa 320 meloni campionati in 5 mesi. Il prezzo è stabilito a forfait al mese in base a questa attività)	€ 7.000,00	5 MESI	€ 35.000,00	==		==
SPESE AMMESSE PER STUDI E RICERCHE IDONEI A MONITORARE IL MERCATO, A GARANTIRE LA SALVAGUARDIA E LO SVILUPPO DEI PRODOTTI DOP E IGP		BENCHMARKING COMPARTO MELONE MANTOVANO IGP STAGIONE ESTIVA - COMPARABILE (durata 5 mesi; 1 uscita settimana; 2 punti vendita per ogni uscita scelti tra le 10 insegne della Grande Distribuzione prescelte; 2 campioni acquistati di Melone Mantovano IGP presente sul punto vendita; analisi e schede di valutazione)	€ 2.000,00	5 MESI	€ 10.000,00	==		==
		ORGANIZZAZIONE E GESTIONE PROGETTO (costo personale esterno)	€ 1.440,00	5 MESI	€ 7.200,00	==		==
		COORDINAMENTO E SUPERVISIONE PROGETTO (costo personale esterno)	€ 1.100,00	5 MESI	€ 5.500,00	==		==
		ATTIVITA' DI MONITORAGGIO WEB PRODOTTO (durata 5 mesi)	€ 1.110,00	5 MESI	€ 5.550,00	==		==

		ATTIVITA' DI SALVAGUARDIA(costo personale esterno e/o consulente tecnico) (durata 5 mesi)	€ 2.000,00	5 MESI	€ 10.000,00	5.000,00	90	4.500,00
	<b>TOTALE</b>				<b>€ 73.250,00</b>	<b>5.000,00</b>	<b>90</b>	<b>4.500,00</b>
	<b>b) Strumentazione e attrezzatura nella misura e per il periodo in cui sono utilizzati per il progetto</b>	STRUMENTAZIONE INFORMATICA (tablet)	€ 1.000,00	UNA TANTUM	€ 1.000,00	0,00		0,00
	<b>TOTALE</b>				<b>€ 1.000,00</b>	<b>€ 0,00</b>		<b>€ 0,00</b>
	<b>c) Ricerca, le conoscenze e i brevetti acquisiti o ottenuti in licenza da fonti esterne alle normali condizioni di mercato nonché le spese di servizi di consulenza ed i servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini del progetto</b>	ATTIVITA' LEGALE PER CONSULENZA DI MARCHI INTERNAZIONALI MELONI (consulenza esterna)	€ 20.000,00	UNA TANTUM	€ 20.000,00	5.000,00	90	4.500,00
	<b>TOTALE</b>				<b>€ 20.000,00</b>	<b>€ 5.000,00</b>	<b>90</b>	<b>4.500,00</b>
	<b>d) Costi generali supplementari ed altri costi di esercizio, compreso i costi dei materiali, delle forniture e dei prodotti analoghi, direttamente imputabili al progetto</b>	COSTO ACQUISTO CAMPIONI MELONE MANTOVANO IGP (acquisto sul punto vendita, prezzo medio €/kg 2€, 500 kg di melone retato e 500 kg melone liscio per analisi di vario tipo )	€ 2,00	1.000 KG	€ 2.000,00		90	0,00
		COSTO DI ANALISI CHIMICO-FISICHE, QUALITATIVE E SENSORIALI (5 analisi complete- 1 al mese)	€ 750,00	5	€ 3.750,00	963,40	90	867,06
	<b>TOTALE</b>				<b>€ 5.750,00</b>	<b>€ 963,40</b>		<b>€ 867,06</b>
	<b>TOTALE GENERALE</b>				<b>€ 100.000,00</b>	<b>€ 10.963,40</b>		<b>€ 9.867,06</b>

VISTO SI APPROVA  
IL DIRIGENTE  
Luigi Polizzi

(Firmato digitalmente ai sensi del CAD)